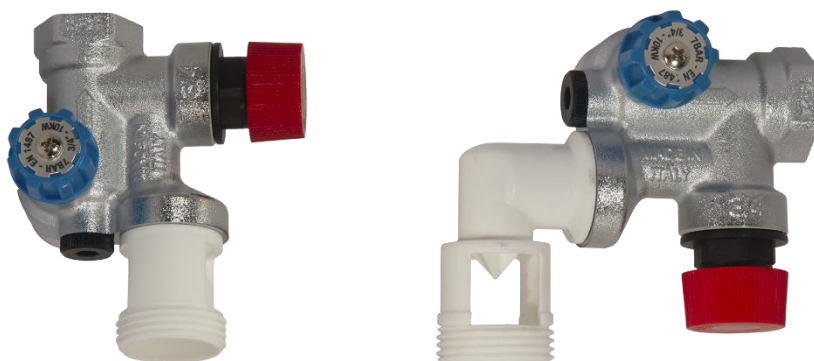


Gruppo di sicurezza per scaldacqua ad accumulo

Art. 750 – 752



100% MADE IN ITALY 

Utilizzo I gruppi di sicurezza sono dispositivi di protezione, utilizzati negli impianti idrosanitari, sia su scaldacqua elettrici sia su quelli a gas. La principale funzione è quella di proteggere i riscaldatori d'acqua ad accumulo da sovrappressioni interne, permettendo il transito dell'acqua dalla rete verso il riscaldatore.

I gruppi di sicurezza sono composti da differenti componenti, in particolare:

- Una **valvola di sicurezza** tarata a 7 bar per evitare che il fluido contenuto nel circuito superi questo limite di set-point;
- **Dispositivo antinquinamento**, per evitare il ritorno dell'acqua calda del riscaldatore nella rete di alimentazione. Il dispositivo è ispezionabile, come richiesto dalla normativa di riferimento ed autopulente, con particolare riferimento ai residui calcarei, aumentando la vita del prodotto;
- **Vitone di intercettazione**, per isolare la rete idrica dell'acqua fredda al riscaldatore, permettendo in tal modo la manutenzione dello stesso.

I gruppi di sicurezza Pintossi+C sono conformi alla Normativa Europea **UNI EN 1487** secondo la disposizione Ministeriale delle Attività Produttive n°829571 del 26 Marzo 2003.

Gamma prodotti

Art. 750	Gruppo di sicurezza verticale	7 bar
Art. 752	Gruppo di sicurezza orizzontale	5 - 7 bar
Art. 753	Sifone per gruppo di sicurezza	

Caratteristiche tecniche

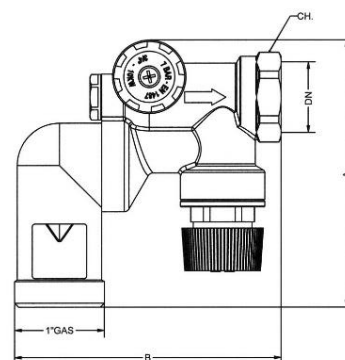
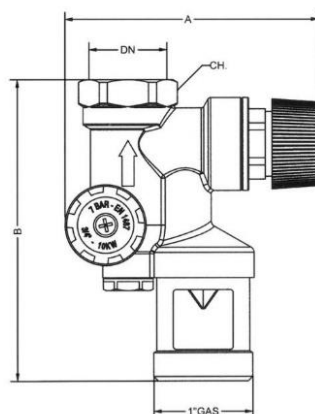
Fluidi:	Acqua
Temp. max. esercizio:	120°C
Pressione max. esercizio:	10 bar
Taratura valvola sicurezza:	5-7 bar
Tolleranza valvola sicurezza:	+/- 1 bar
Portata di scarico a 8,5 bar (+20% F con acqua:	>600 l/H - con vapore: >220 Kg/H

Materiali

Corpo:	Ottone CW617N nichelato
Tappi:	Nylon caricato vetro 30%
Membrana:	EPDM
Molla:	Acciaio inox
Volantino:	ABS
Ritegno:	Classe A

Dimensioni

ART.	A	B	CH
750 - ORIZZONTALE	85	100	30
752 - VERTICALE	98	100	30



Sifone di scarico

I gruppi di riempimento possono essere abbinati al dedicato sifone di scarico art.753. Le caratteristiche dimensionali e geometriche del sifone sono le medesime prescritte dalla normativa EN 1487, in modo tale da prevenire fuoriuscite di acqua durante le operazioni di scarico della valvola di sicurezza.



Caratteristiche del fluido

La Norma di riferimento per il trattamento del fluido convettore nei sistemi di riscaldamento è la Uni 8065:2019 che regola i parametri che devono essere osservati per evitare fenomeni di corrosione e formazione di calcare.

Al fine di concedere la garanzia su un prodotto, le caratteristiche del fluido devono ottemperare alla regolamentazione nel paese di riferimento o per lo meno essere non inferiori a quelle prescritte dalla suddetta Norma UNI 8065:2019.

In particolare gli standard minimi necessari, ma non sufficiente che devono essere soddisfatti sono i seguenti:

Aspetto del fluido: Limpido

PH: Compreso tra 7 e 8

Ferro (FE): < 0,5 mg/kg (< 0,1 mg/kg per il vapore)

Rame (CU): < 0,1 mg/kg (< 0,05 mg/kg per il vapore)

Antigelo: Glicole propilenico

Condizionante: Come da prescrizioni del produttore

In ogni caso quando vengono utilizzati liquidi antigelo e soluzioni condizionanti, è richiesto il controllo e la verifica della compatibilità tra queste sostanze e i materiali di costruzione indicati dalle schede tecniche Pintossi+C.